#### 454.005

### IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Application of:

VITRANT et al

Serial No.:

Filed: Concurrently Herewith

For: PROCESS...ALKANESULPHONATES:

475 Park Avenue South New York, NY 10016

#### **PRIORITY DOCUMENT**

Hon. Commissioner for Patents P.O. Box 1450 Alexandria, VA 22313-1450

Sir:

With respect to the above-captioned application, Applicants claim the priority of the attached application as provided by 35 U.S.C. 119.

Respectfully submitted, Muserlian, Lucas and Mercanti

Charles A. Muserlian, 19,683 Attorney for Applicant(s) Tel. # (212) 661-8000

CAM:sd

Enclosure: Certified Priority Document

French Patent Application No. 02 16344 filed December 20, 2002

Return Receipt Postcard

THIS PAGE BLANK (USPTO)







# BREVET D'INVENTION

### CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

### COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 0 4 NOV. 2003

Pour le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIETE
INDUSTRIELLE

SIEGE 26 bis, rue de Saint Petersbourg 75800 PARIS cedex 08 Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04 Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23 www.inpi.fr THIS PAGE BLANK (USPTO)





## **BREVET D'INVENTION** CERTIFICAT D'UTILITÉ



Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

PATIONAL DE LA PROPRIETE 1 INDUSTRIELLE 26 bis, rue de Saint Pétersbourg 75800 Paris Cedex 08 Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 94 86 54

# REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 1/2

•		Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire ca 540 w / 26089			
	Réservé à l'INPI	NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE			
MISEOSPICSE C	2002	À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE			
TE 75 INPI PAF	राऽ	SNPE			
	0216344	Service Propriété Industrielle			
° D'ENREGISTREMENT ATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'IN	וסי	12, Quai Henri IV			
ATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE	2 0 DEC. 20	75181 PARIS - CEDEX 04 FRANCE			
AR L'INPI		FRANCE			
<b>los références pot</b> facultatif) B. 1204 -	ır ce dossler - PI/ 4				
Confirmation d'un dépôt par télécopie		N° attribué par l'INPI à la télécopie			
2 NATURE DE LA DEMANDE		Cochez l'une des 4 cases suivantes			
Demande de brevet		X			
Demande de certificat d'utilité					
Demande divisionnaire					
	Demande de brevet initiale	N° Date/			
		Date ! / /			
ou demande de certificat d'utilité initiale					
Transformation (	d'une demande de	N° Date			
brevet européen	Demande de brevel initiale  VENTION (200 caractères o				
4 DÉCLARATIO	N DE PRIORITÉ	Pays ou organisation			
OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE		Date 1			
4		Pays ou organisation Date / / N°			
LA DATE DE DÉPÔT D'UNE		Pays ou organisation			
DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE		Date   _// N°			
		S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»			
5 DEMANDEUR		S'il y a d'autres demandeurs, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite			
Nom ou dénomination sociale		ISOCHEM			
Prénoms					
Forme juridique		Société Anonyme			
N° SIREN		3 .0 .4 .8 .2 .8 .5 .0 .2			
Code APE-NAF		[2 . 4 . 4 . A]			
Adresse	Rue	12, Quai Henri IV			
	Code postal et ville	75004 PARIS			
Pays		FRANCE			
Nationalité		Française			
	one (facultatif)				
N° de télécopie (facultatif)					
Adresse électronique (facultatif)					





# BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 2/2

REMIS <b>DOS</b> PI <b>COS</b> E C DATE 75 INPI PA	Réservé à l'INPI 2002 RIS 0216344			DB 540 W /260893
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'	INPI			08 340 W / 1000
		B. 1204 - PI/4		
6 MANDATAIRE				
Nom				
Prénom				
Cabinet ou Société		SNPE		
N °de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel		LC 018B		
Adresse	Rue	12, Quai Henri I		· .
	Code postal et ville	75004 P/	ARIS	
	N° de téléphone (facultatif)			
N° de télécopie (facultatif)				
Adresse élec	Adresse électronique (facultatif)			
7 INVENTEUR	t (S)			
Les inventeurs sont les demandeurs		Oui  X Non Dans ce cas fournir une désignation d'inventeur(s) séparée  Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)		
RAPPORT I	RAPPORT DE RECHERCHE		our une demande de breve	t (y compris division et dans-o-me
Établissement immédiat ou établissement différé		۸ I 🗀		et sour les personnes physiques
Paiement échelonné de la redevance		Oui  Non		ent pour les personnes physiques
RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES		Uniquement pour les personnes physiques  Requise pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition)  Requise antérieurement à ce dépôt (joindre une copie de la décision d'admission pour cette invention ou indiquer sa référence):		
Si vous av indiquez l	rez utilisé l'imprimé «Suite» e nombre de pages jointes	,		
OU DU M (Nom et e	RE DU DEMANDEUR ANDATAIRE qualité du signataire) ALIGORSKI Service Propriété Industrielle	Ma	ly h	VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

5

10

15

20

25

30

L'invention concerne un procédé de préparation d'esters  $\omega$ -benzyliques d'amino-diacides, un procédé de préparation des alcanesulfonates de ces esters ainsi que les alcanesulfonates de ces esters eux-mêmes.

Les esters  $\omega$ -benzyliques d'amino-diacides et leurs sulfonates, en particulier ceux des acides aspartique et glutamique ou de leurs dérivés, sont des composés très utiles pour l'obtention de produits destinés à la médecine et à l'agriculture.

Des procédés de préparation de ces composés ont été décrits. Ils consistent notamment à faire réagir l'amino-diacide avec l'alcool benzylique ou un de ses dérivés en présence d'un acide.

Cependant, aucun de ces procédés n'est vraiment satisfaisant. Les rendements sont souvent faibles et les esters contiennent encore de nombreuses impuretés qui les rendent inutilisables sans traitements de purification ultérieurs. Le diester ou l'ester en  $\alpha$  se forment dans bien des cas majoritairement. De plus, il se produit fréquemment une racémisation et le dérivé L ou D souhaité n'est pas obtenu.

L'utilisation d'acide sulfurique concentré a été essayée mais ne convient pas. Lorsque l'acide est la réaction a lieu avec une exothermicité qui est incontrôlable. On constate aussi la formation de polymères d'alcool benzylique. Lorsque l'acide est dilué, l'équilibre de la réaction n'est pas favorable à l'estérification. Si l'on remplace l'acide l'acide chlorhydrique, il sulfurique par majoritairement des chlorures benzyliques.

D'autres acides ont été employés tels que les acides benzènesulfonique et paratoluènesulfonique comme mentionné par D.W. CLAYTON et al, dans la revue J. Chem. Soc, 1956, p.374. Généralement la réaction est effectuée à température élevée avec un grand excès d'alcool

benzylique ou d'un de ses dérivés. L'excès d'alcool benzylique et les conditions opératoires utilisées entraînent de nombreuses réactions secondaires, en particulier la formation du diester, et conduisent à une racémisation importante.

Il existait, par conséquent, à résoudre le problème de l'obtention des esters ω-benzyliques d'amino-diacides, à l'échelle industrielle, de façon économique, avec un bon rendement, une excellente pureté optique et au moyen d'opérations simples.

Conformément à la présente invention, le problème est résolu en faisant réagir un amino-diacide avec un dérivé de l'alcool benzylique de formule (I)

15

20

25

30

10

dans laquelle le ou les substituants  $R^1$ , identiques ou différents, représentent un atome d'hydrogène, un groupe alkyle en  $C_1$  à  $C_4$ , un groupe alcoxy en  $C_1$  à  $C_4$  ou un atome d'halogène, et n est égal à 1, 2 ou 3,

en présence d'au moins une mole par mole de l'aminodiacide d'un acide alcanesulfonique, éventuellement en présence d'un solvant.

Grâce à ce procédé, on obtient les esters  $\omega$ -benzyliques des amino-diacides et intermédiairement les alcanesulfonates de ces esters, simplement, avec de bons rendements et avec une grande pureté chimique et optique, celles-ci généralement supérieure à 99 %.

Les amino-diacides utiles comme composés de départ sont les amino-diacides dont les deux fonctions acides ne sont pas fixés sur le même atome de carbone ou ne sont pas fixés dans la molécule de façon symétrique par rapport au groupe

-C-NH<sub>2</sub>

15

20

Le groupe amino des amino-diacides peut être protégé par un des groupes protecteurs habituels du groupe amino à condition que celui-ci s'élimine dans les conditions acides de la réaction. Comme groupe protecteur, on peut citer par exemple le groupe tertio-butyloxycarbonyle (BOC).

En particulier, les amino-diacides sont les  $\alpha$ 10 amino-acides porteurs d'un autre groupe carboxyle situé
sur un carbone autre que celui en  $\alpha$ , sous leurs
différentes formes. On peut notamment citer l'acide
aspartique, l'acide glutamique et les dérivés de ces
acides.

On estérifie les amino-diacides sous leur forme optiquement active D ou L pour obtenir les esters  $\omega$ -benzyliques D ou L correspondants, pratiquement sans racémisation et avec de bons rendements, l'estérification s'effectuant principalement sur le groupe carboxyle situé en  $\omega$ .

Les esters  $\omega$ -benzyliques racémiques peuvent également être obtenus à partir des amino-diacides racémiques correspondants.

Les dérivés de l'alcool benzylique qui sont mis à réagir avec les amino-diacides sont les dérivés de formule (I)

dans laquelle  $R^1$  et n ont la signification précédemment indiquée.

Lorsque n'est supérieur à 1, les substituants R1 différents. peuvent être identiques ou préférence égal à 1 ou 2. Lorsque R<sup>1</sup> représente un atome d'halogène, celui-ci est de préférence le chlore ou le brome.

Comme dérivés de l'alcool benzylique, notamment citer les alcools benzyliques substitués par un ou plusieurs groupes alkyles, tels que l'alcool 4méthylbenzylique, l'alcool 2,4-diméthylbenzylique, etc., les alcools benzyliques substitués par des groupes alcoxy, tels que l'alcool 4-méthoxybenzylique, etc., les des par substitués benzyliques alcools 3-chlorobenzylique, l'alcool que d'halogène, tel l'alcool 2-bromobenzylique, etc.

10

15

20

25

De préférence, on effectue l'estérification avec l'alcool benzylique.

La quantité d'alcool benzylique ou de son dérivé utilisée est d'au moins une mole par mole d'aminodiacide et de préférence de 1,2 moles à 3 moles.

Contrairement à l'enseignement de l'art antérieur, a trouvé qu'il était préférable de réaliser réaction avec un faible excès d'alcool benzylique ou de son dérivé. On évite ainsi les réactions secondaires et l'apparition de sous-produits indésirables.

milieu doit cependant rester agitable. nécessaire, on ajoute alors un solvant pour permettre une meilleure agitation du milieu.

Un acide doit être présent dans le milieu pour que l'estérification ait lieu. Les acides utilisés dans les l'art antérieur ne donnent 30 procédés selon satisfaction. On a trouvé que de façon surprenante, lorsqu'on utilise un acide alcanesulfonique, le procédé selon l'invention conduit aux esters @-benzyliques avec de bons rendements et une excellente pureté optique.

Comme acides alcanesulfoniques, on peut citer les acides alcanesulfoniques en  $C_1$  à  $C_4$ , et en particulier l'acide méthanesulfonique, l'acide éthanesulfonique, l'acide propanesulfonique. De préférence, on utilise l'acide méthanesulfonique.

Le schéma réactionnel à partir de l'acide aspartique ou glutamique, de l'alcool benzylique et de l'acide méthanesulfonique est le suivant :

3 ( ·

.

m = 1 ou 2

10

15

20

La quantité nécessaire d'acide alcanesulfonique à ajouter est d'au moins une mole par mole de l'aminodiacide afin de neutraliser la fonction amine. préférence, on utilise un excès de cet acide sulfonique, notamment une quantité de 1,01 à 2 moles par mole de l'amino-diacide et plus particulièrement de 1,05 à 1,2 mole Ou bien, on ajoute une mole. alcanesulfonique et on apporte l'excès d'acide, soit de 0,01 à 1 mole, en ajoutant un autre acide tel que par exemple l'acide sulfurique.

Les constituants du mélange réactionnel peuvent être introduits dans un ordre quelconque, en fonction de l'agitabilité du milieu. On peut ainsi mélanger d'abord l'amino-diacide avec l'acide alcanesulfonique en

6

présence d'un solvant puis ajouter dans le milieu le dérivé d'alcool benzylique. Dans certains cas, on préfère mélanger l'amino-diacide, l'alcool benzylique ou son dérivé et éventuellement le solvant, puis ajouter, en particulier progressivement, l'acide alcane-sulfonique.

Comme solvants qui peuvent être utilisés, on peut citer les solvants hydrocarbonés aromatiques ou aliphatiques, halogénés ou non, tels que le benzène, le toluène, les xylènes, le chlorobenzène, le cyclohexane, le 1,2-dichloroéthane, le dichlorométhane, le chloroforme.

En particulier conviennent bien, les solvants qui ne solubilisent pas l'alcanesulfonate de l'ester  $\omega$ -benzylique de l'amino-diacide. Ceux qui forment également un bon azéotrope avec l'eau sont aussi intéressants. De préférence, on utilise le toluène.

La quantité en volume (exprimée en litre) de solvant lorsqu'il est présent est généralement comprise entre 0,5 et 10 fois la quantité en poids (exprimée en kg) d'amino-diacide utilisé.

La température de la réaction varie selon le type d'amino-diacides à estérifier mais on a trouvé que l'on améliore nettement les résultats si on choisit de maintenir la température à des valeurs pas trop élevées, en particulier inférieures ou égales à 80°C et plus particulièrement comprises de 30°C à 50°C lorsqu'on utilise l'acide glutamique, et de 30° à 80°C lorsqu'on utilise l'acide aspartique.

De temps de la réaction quant à lui, varie notamment en fonction de la température et de l'aminodiacide à estérifier. Généralement, il est compris entre 1 heure et 24 heures.

10

15

20

La réaction conduit à la formation de l'ester  $\omega$ -benzylique de l'amino-diacide sous forme du sel de l'acide alcanesulfonique.

On a de plus trouvé qu'on augmentait encore le rendement du procédé et la pureté de l'ester  $\omega$ -benzylique si on faisait cristalliser complètement ledit sel alcanesulfonique de l'ester  $\omega$ -benzylique avant d'effectuer les opérations de récupération de l'ester sous forme libre.

5

20

25

30

Pour ce faire, lorsqu'un solvant a été utilisé, de préférence on effectue la distillation de l'azéotrope solvant-eau. Cette distillation est réalisée généralement en continu pendant le déroulement de la réaction. Si nécessaire, on l'effectue sous pression réduite afin de maintenir la température du milieu réactionnel dans les limites indiquées précédemment, en particulier à une valeur inférieure ou égale à 80°C.

Eventuellement, on refroidit ensuite le milieu pour que la cristallisation de l'alcanesulfonate de l'ester ω-benzylique soit vraiment complète. L'alcanesulfonate obtenu peut être isolé, par exemple par filtration. Il peut également être rincé avec un solvant organique ne le dissolvant pas, tel que le solvant utilisé dans la réaction, en particulier avec le toluène pour parfaire l'élimination des impuretés.

\*\*\*

4.3%

Lorsqu'aucun solvant n'est utilisé faible quantité de solvant est présente dans le milieu, préfère faire cristalliser directement l'alcanesulfonate. Généralement on refroidit le milieu. Eventuellement, on peut utiliser d'autres techniques qu'un ensemencement. connues tel De préférence, refroidit le milieu très lentement. Plusieurs heures peuvent alors être nécessaires.

٠. د

5

10

20

25

30

L'objet de la présente invention concerne également les sels, alcanesulfonates d'esters  $\omega$ -benzyliques des amino-diacides. Ce sont des composés nouveaux.

Les différentes parties : restes benzyliques, restes d'amino-diacides et restes d'acides alcane-sulfoniques qui constituent ces sels, sont en particulier issues de l'alcool benzylique ou de ses dérivés de formule (I), des amino-diacides et des acides alcanesulfoniques tels que précédemment décrits. Ils peuvent être sous forme optiquement actives telles que D ou L ou sous forme racémique.

En particulier le reste benzylique est issu de l'alcool benzylique, le reste d'amino-diacide est issu d'un  $\alpha$ -amino-acide porteur d'un autre groupe carboxyle fixé sur un carbone autre que celui en  $\alpha$  et le reste d'acide alcanesulfonique est issu d'un acide alcanesulfonique en  $C_1$  à  $C_4$ , plus particulièrement de l'acide méthanesulfonique.

On peut les représenter par la formule (II) suivante :

$$(R^1)_n$$
  $CH_2-O-C-A-CH-C-OH,  $R^2SO_3$$ 

dans laquelle  $R^1$  et n sont tels que définis pour la formule (I), A est la partie de la molécule d'un  $\alpha$ -amino-acide située entre le carbone en  $\alpha$  et le groupe carboxyle en  $\omega$  et  $R^2$  représente le reste alcane de l'acide alcanesulfonique.

 $R^1$  est de préférence un atome d'hydrogène et  $R^2$  est de préférence un reste alcane en  $C_1$  à  $C_4$ , en particulier le radical  $CH_3$ .

Comme exemples de tels sels, on peut notamment citer le  $\gamma$ -méthanesulfonate glutamate de benzyle et le

 $\beta$ -méthanesulfonate aspartate de benzyle, en particulier sous leur forme L ou D.

Ces sels sont obtenus par le procédé de la présente invention tel que précédemment décrit, avec une excellente pureté chimique et optique.

5

10

15

20

Lorsque l'on veut récupérer l'ester  $\omega$ -benzylique non plus sous sa forme de sel alcanesulfonique mais sous sa forme libre, on met l'alcanesulfonate de l'ester  $\omega$ -benzylique, éventuellement après l'avoir dissout dans l'eau, en contact avec une base organique ou minérale, comme par exemple, une solution aqueuse d'ammoniaque, d'un hydroxyde ou d'un carbonate de métal alcalin, tel que de soude ou d'un carbonate de sodium. De préférence, on utilise une solution aqueuse d'ammoniaque.

En particulier, on ajoute la base en quantité suffisante pour amener et maintenir le pH du milieu au point isoélectrique de l'ester à obtenir, soit plus particulièrement à une valeur de 6 à 7 pour l'acide aspartique ou l'acide glutamique.

\* 130

· ·

7

1000

L'ester libre précipite au fur et à mesure de la montée du pH à la valeur du point isoélectrique. On le récupère alors facilement de façon classique par exemple par filtration.

On a trouvé qu'on améliorait encore la pureté de l'ester libre par élimination d'impuretés en opérant de 25 suivante. la façon Après avoir fait cristalliser l'alcanesulfonate de l'ester  $\omega$ -benzylique, de préférence lentement, on ne l'isole pas. Mais on le dissout avec de et le traite avec une base telle précédemment indiquée. On ajoute généralement dans le 30 milieu l'eau en quantité suffisante pour le dissoudre. De préférence, on ajoute 2 à 3 volumes (en litre) d'eau par rapport au poids (en kg) de l'amino-diacide engagé ou de l'alcanesulfonate de l'ester ω-benzylique.

5

10

15

20

25

35

élimine éventuellement la phase organique par décantation. Avec l'eau ou après, on ajoute la base organique ou minérale, de préférence une solution aqueuse d'ammoniaque, pour atteindre le pH du point isoélectrique et on opère comme décrit précédemment.

Selon une variante préférée, on facilite les opérations ultérieures de filtration et de lavage de l'ester libre et on élimine de ce fait encore mieux les impuretés en chauffant, après avoir atteint le pH du point isoélectrique, le milieu, de préférence à une température comprise entre 50° et 70°C. On fait ensuite précipiter l'ester, par exemple par refroidissement.

Pour une pureté encore plus élevée, on peut ajouter dans le milieu contenant l'ester à libérer un solvant de l'alcool benzylique ou de son dérivé, par exemple un alcool comme le méthanol, l'éthanol, l'isopropanol, un ester ou une cétone, généralement en quantité comprise entre 1 et 10 volumes (en litre), en particulier entre 3 et 5 volumes, par rapport au poids (en kg) d'amino-acide utilisé. De préférence, on ajoute ce solvant avec l'eau ou après l'introduction de l'eau, éventuellement avec la base.

Les rendements obtenus en esters  $\omega$ -benzyliques sont nettement améliorés par rapport à ceux de l'art antérieur. La pureté chimique et optique de ces esters est excellente, supérieure à 99 %.

Les exemples qui suivent illustrent l'invention sans toutefois la limiter.

30 Exemple 1 : Préparation du  $\gamma$ -glutamate de benzyle.

Dans un réacteur de 5,2 litres équipé, on introduit 1 kg (6,79 mol, 1 éq) d'acide L-glutamique, 1,1 kg (10,17 mol, 1,5 éq) d'alcool benzylique et 1 litre de toluène et on agite le mélange. On introduit ensuite

progressivement 0,784 kg (8,15 mol, 1,2 éq) d'acide méthanesulfonique en maintenant la température du mélange à 45°C. On continue à agiter le mélange pendant 2 heures encore à cette température puis on le refroidit à 30°C-32°C et on continue à l'agiter pendant 4 heures à 30°C-32°C.

On ajoute ensuite 2 litres d'eau. Puis on sépare la phase organique et la phase aqueuse par décantation.

La phase aqueuse recueillie est envoyée dans un autre réacteur. Dans cette phase, on ajoute alors 3 litres d'éthanol puis 0,8 litre d'ammoniaque à 22°B pour atteindre un pH de 6,5-7. On chauffe ensuite le mélange à 60°C et on l'agite pendant 2 heures à cette température pour améliorer la forme cristalline, du produit.

""""

14 T

· 在

, z , 🞘 , , , ,

2 mile

· 海 · 美

On le refroidit à une température de 5°C-10°C. Un solide cristallin précipite. On l'essore, on le lave 2 fois avec 1 litre d'éthanol, et 3 fois avec 1 litre d'eau.

On recueille un produit humide que l'on sèche sous vide. On obtient ainsi 1,25 kg (rendement 77%) de γ-L-glutamate de benzyle, dont les caractéristiques sont les suivantes:

 $\alpha$   $_{D}^{20}$ : + 19° (c = 1 dans l'acide acétique)

25 Point de fusion (Pf): 167,5°C

Pureté par HPLC: 99,7 %

15

Diamètre des grains : 95,5 μ (pour 90 % des grains).

De la même façon à partir de l'acide D-glutamique, 30 on a obtenu le γ-D-glutamate de benzyle dont les caractéristiques sont les suivantes :

 $\alpha_D^{20}$ : - 19,5° (c = 1, dans l'acide acétique)

Pureté par HPLC : 99 %.

Exemple 2 : Préparation du méthanesulfonate de  $\gamma$ -L-glutamate de benzyle et du  $\gamma$ -L-glutamate de benzyle.

Dans un réacteur de 3 litres équipé et agité, on introduit 1620 ml de toluène, 294 g (2 mol, 1 éq) d'acide L-glutamique et 648 g (6 mol, 3 éq) d'alcool benzylique et on chauffe le mélange à une température de 30°C-35°C.

On ajoute progressivement 240 g (2,5 mol, 1,25 éq) d'acide méthanesulfonique à 99% en maintenant le mélange à la température de 30°C-35°C. On distille l'azéotrope toluène/eau, pendant 4h30, à 30°C-35°C sous une pression de 38 à 47 mbar.

On refroidit le milieu à 15°C. Le méthanesulfonate de  $\gamma$ -L-glutamate de benzyle précipite. On le filtre et on le rince plusieurs fois avec du toluène. On obtient ainsi 653 g de méthanesulfonate de  $\gamma$ -L-glutamate de benzyle humide sous forme d'une poudre cristalline blanche dont les caractéristiques à l'état sec sont les suivantes :

Point de fusion : 123,1°C RMN<sup>1</sup>H (200 MHz, DMSO)

Les protons sont repérés par les chiffres 1 à 9 sur la formule ci-dessous :

25

20

5

10

15

1 : 7,35 ppm, 2 : 5,1 ppm, 3 : 2,6 ppm, 4 : 2,05 pm, 5 : 3,95 ppm, 9 : 2,35 ppm, protons mobiles 8,3 : ppm.

On réintroduit le méthanesulfonate de  $\gamma$ -L-glutamate de benzyle humide obtenu précédemment dans le réacteur qui contient 1,8 litre d'eau et on effectue une nouvelle distillation pour éliminer le reste du toluène. On ajoute ensuite 325 ml d'une solution aqueuse d'ammoniaque à 10% p/p pour que le pH du milieu soit de 6,1  $\pm$  0,2. La température du milieu est de 13°C-15°C. On continue à agiter le mélange pendant 2 heures à ce pH.

On filtre le précipité et on le rince plusieurs fois avec de l'eau. On le sèche à l'étuve à  $45^{\circ}$ C. On récupère alors 382,8 g (rendement 81 %) de  $\gamma$ -L-glutamate de benzyle sous forme d'une poudre blanche de caractéristiques suivantes :

 $\alpha_D^{20}$ : + 20,8°C (c = 1 dans l'acide acétique)

10

5 pureté déterminée par HPLC : 99,9%
pourcentage d'acide L-glutamique par analyse CCM :
< 0,1%

diamètre des grains : 222,7 μ (pour 90 %).

#### 20 Exemple 3 : Préparation du $\beta$ -L-aspartate de benzyle

Dans un réacteur de 1 litre équipé, on introduit 100 g (0,75 mol, 1 éq) d'acide L-aspartique, 162 g (1,5 mol, 2 éq) d'alcool benzylique et on agite le mélange.

25 On introduit ensuite progressivement 86,4 g (0,9 mol, 1,2 éq) d'acide méthanesulfonique en laissant monter la température. On amène par chauffage la température à 60°C et on continue à agiter le mélange pendant 12 heures puis on le refroidit à 40°C.

On ajoute ensuite 200 ml d'eau puis 300 ml d'éthanol et ensuite 95 ml d'ammoniaque à 22°B de façon à faire précipiter l'ester à un pH de 6,5-7.

On chauffe ensuite le mélange à 60°C et on l'agite 2 heures à cette température pour améliorer la forme cristalline du produit.

On le refroidit à une température de 5°C-10°C. On essore le précipité cristallin, on le lave 2 fois avec 100 ml d'éthanol et 3 fois avec 100 ml d'eau.

On recueille un produit humide que l'on sèche sous vide. On obtient ainsi 108 g (rendement 64 %) de  $\beta$ -L-aspartate de benzyle.

10 En opérant de la même façon à partir de l'acide D-aspartique on obtient le  $\beta$ -D-aspartate de benzyle.

# Exemple 4 : Préparation du $\beta$ -L-aspartate de benzyle

Dans un réacteur de 4 litres équipé, on introduit 532 g (4 mol) d'acide L-aspartique, 665 ml de 1,2dichloroéthane (DCE), 665 ml de cyclohexane et 318 ml d'acide méthanesulfonique (AMS) 98 % p/p dilué avec 188,5 ml d'eau (soit 4,8 mol d'AMS). Dans ce milieu, on ajoute 827 ml (8 mol) d'alcool benzylique.

On chauffe le milieu vers  $76^{\circ}\text{C}$  et on distille l'azéotrope ternaire eau/DCE/cyclohexane. On observe la précipitation du méthanesulfonate de  $\beta$ -L-aspartate de benzyle quand 135 ml d'eau ont été distillés. La distillation dure 10 heures. La température du milieu avoisine 77°C. La quantité totale d'eau distillée est de 270 ml.

25

30

On refroidit le milieu vers 10°C puis on le filtre et on rince le précipité avec 2 fois 530 ml du mélange DCE/cyclohexane (50/50).

Après séchage du précipité, on obtient 861 g de méthanesulfonate de  $\beta$ -L-aspartate de benzyle solide blanc (rendement 66 %). On le solubilise dans 3 volumes d'eau puis on ajuste le pH à 7  $\pm$  0,2 avec de la soude à

30 % p/p. Le précipité est filtré, rincé avec de l'eau puis séché en étuve sous vide (45°C/20mm Hg). Le rendement de cette seconde étape est de 89 % par rapport au méthanesulfonate de l'aspartate de benzyle.

La pureté déterminée par HPLC du  $\beta$ -aspartate de benzyle est de 100 %.

#### Revendications

5

10

15

20

25

 Procédé de préparation d'un ester ω-benzylique d'un amino-diacide, caractérisé en ce que l'on fait réagir l'amino-diacide avec un dérivé de l'alcool benzylique de formule (I)

dans laquelle le ou les substituants  $R^1$ , identiques ou différents, représentent un atome d'hydrogène, un groupe alkyle en  $C_1$  à  $C_4$ , un groupe alcoxy en  $C_1$  à  $C_4$ , ou un atome d'halogène, et n est égal à 1, 2 ou 3,

en présence d'au moins une mole par mole de l'aminodiacide d'un acide alcanesulfonique, éventuellement en présence d'un solvant.

- 2. Procédé selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que l'amino-diacide est un  $\alpha$ -amino-acide porteur d'un autre groupe carboxyle fixé sur un carbone autre que celui en  $\alpha$ .
- 3. Procédé selon la revendication 2, caractérisé en ce que l'amino-diacide est l'acide glutamique ou l'acide aspartique.
- 4. Procédé selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que l'alcool de formule (I) est l'alcool benzylique.
- 30 5. Procédé selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que la température de la réaction est inférieure ou égale 80°C.

. 2

Y Tr

7 - 2

S. Sange

T 3 10

1.

or the same

- 4- -2.6

10 mg - 10 mg

- 6. Procédé selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que l'alcool benzylique ou son dérivé de formule (I) est utilisé en quantité choisie dans la gamme allant de 1 à 3 moles par mole de l'amino-diacide.
- 7. Procédé selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que l'acide alcanesulfonique est l'acide méthanesulfonique.
- 8. Procédé selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que la quantité d'acide alcanesulfonique utilisée est choisie dans la gamme allant de 1,01 à 2 moles par moled de l'amino-diacide.

10

20

- 9. Procédé selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le solvant de la réaction est choisi parmi les hydrocarbures aliphatiques ou aromatiques, halogénés ou non.
- 10. Procédé selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'on obtient l'ester ω-benzylique de l'amino-diacide sous forme libre en mettant l'alcanesulfonate de l'ester ω-benzylique de l'amino-diacide obtenu en contact avec une base organique ou minérale.
- 11. Procédé selon la revendication 10, caractérisé en ce qu'on utilise la base en quantité suffisante pour atteindre le point isoélectrique de l'ester à obtenir.

5

10

20

- 6. Procédé selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que l'alcool benzylique ou son dérivé de formule (I) est utilisé en quantité choisie dans la gamme allant de 1,2 à 3 moles par mole de l'amino-diacide.
- 7. Procédé selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que l'acide alcanesulfonique est l'acide méthanesulfonique.
- 8. Procédé selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que la quantité d'acide alcanesulfonique utilisée est choisie dans la gamme allant de 1,01 à 2 moles par mole de l'amino-diacide.
  - 9. Procédé selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le solvant de la réaction est choisi parmi les hydrocarbures aliphatiques ou aromatiques, halogénés ou non.
- 11. Procédé selon la revendication 10, caractérisé en ce qu'on utilise la base en quantité suffisante pour atteindre le point isoélectrique de l'ester à obtenir.

- 12. Procédé selon la revendication 10 ou 11, caractérisé en ce que la base est une solution aqueuse d'ammoniaque.
- 13. Procédé selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que l'on fait cristalliser l'alcanesulfonate de l'ester ω-benzylique de l'amino-diacide avant de le transformer en ester ω-benzylique de l'amino-diacide libre.

14. Procédé selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'on distille l'azéotrope solvant-eau à une température inférieure à 80°C.

4 30

7

f.... pt

. Z. <u>3</u>5

10

15

20

25

- 15. Procédé selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'on isole l'alcanesulfonate de l'ester ω-benzylique de l'amino-diacide avant de le mettre en contact avec la base.
- 16. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 14, caractérisé en ce qu'on isole pas du milieu l'alcanesulfonate de l'ester ω-benzylique de l'amino-diacide avant de libérer cet ester.
- 17. Procédé selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'on dissout avec de l'eau l'alcanesulfonate de l'ester ω-benzylique à transformer en ester libre.
- 18. Procédé selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'on ajoute un

solvant du dérivé de l'alcool benzylique, dans le milieu contenant l'ester à libérer.

- 19. Procédé selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que après avoir atteint le pH du point isoélectrique, on chauffe le milieu.
- 20. Alcanesulfonate d'ester @-benzylique d'amino-
  - 21. Alcanesulfonate selon la revendication 20, caractérisé en ce qu'il est représenté par la formule (II) suivante :

$$(R^1)_n$$
  $CH_2$   $O$   $CH_2$   $O$   $CH_3$   $CH_3$   $CH_3$   $CH_3$ 

15

20

5

dans laquelle le ou les substituants  $R^1$ , identiques ou différents, représentent un atome d'hydrogène, un groupe alkyle en  $C_1$  à  $C_4$ , un groupe alcoxy en  $C_1$  à  $C_4$ , ou un atome d'halogène, et n est égal à 1, 2 ou 3, A est la partie de la molécule d'un  $\alpha$ -amino-acide située entre le carbone en  $\alpha$  et le groupe carboxyle en  $\omega$  et  $R^2$  représente le reste alcane de l'acide alcanesulfonique.

25

22. Alcanesulfonate selon la revendication précédente, caractérisé en ce que c'est le méthanesulfonate du  $\gamma$ -glutamate de benzyle ou le méthanesulfonate du  $\beta$ -aspartate de benzyle.



# BREVET D'INVENTION

### CERTIFICAT D'UTILITÉ



Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

#### DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg 75800 Paris Cedex 08

### DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° J.. / J..

(Si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 93 59 30 Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire DB 113 W /260899 B.1204- PI/4 Vos références pour ce dossier (facultatif) N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) Procédé de préparation d'esters oméga-benzyliques d'amino-diacides et d'alcanesulfonates de ces esters ainsi que ces alcanesulfonates LE(S) DEMANDEUR(S): **ISOCHEM** 12, Quai Henri IV 75004 - PARIS **FRANCE** DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) : (Indiquez en haut à droite «Page N° 1/1» S'il y a plus de trois inv nteurs, utilisez un formulaire identique et numérotez chaque page en indiquant le nombre total de pages). VITRANT Nom Anne-Marie Prénoms 46, Avenue du Château Rue Adresse ITTEVILLE 91760 Code postal et ville Société d'appartenance (facultatif) **ISOCHEM FERRUCCIO** Nom Laurence Prénoms 3. Domaine du Guichet Rue Adresse **VERT LE GRAND** Code postal et ville 91810 Société d'appartenance (facultatif) **ISOCHEM** VINCENT Nom Prénoms Charles-Henri 8, Ruc aux Plâtres Rue Adresse PRECY/OISE Code postal et ville 60460 **ISOCHEM** Société d'appartenance (facultatif) DATE ET SIGNATURE(S) DU (DES) DEMANDEUR(S) Maligh 17 DEC. 2002 **OU DU MANDATAIRE** (Nom et qualité du signataire) Carol WALIGORSKI Chef du Service Propriété Industrielle

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

THIS PAGE BLANK (USPTO)